

	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.2.'E GÖRE SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	3
	F-1177	Revizyon Tarihi 09.06.2023

PROGRAMIN ADI VE KAPSAMI:	2014/68/EU EK-I Madde 3.1.2'e Göre Sabit Bağlantı Yapan Personel Belgelendirmesi	
PROGRAMIN AMACI:	Kaynak işlemlerini yapan adayların ilgili standart maddelerine göre sınava tabi tutulup 2014/68/EU EK-I Madde 3.1.2'e göre belgelendirilmesi ve kaynaklı yetkinliklerinin kanıtlanması	
İLGİLİ YÖNETMELİK:	2014/68/EU Basıncılı Ekipmanlar Direktifi	
İLGİLİ STANDARDLAR	TS EN ISO 9606-1	Ergitme Kaynağı – Çelikler
	TS EN ISO 9606-2	Ergitme Kaynağı- Demir Dışı Metal Alaşımları - Alüminyum Alaşımlar
	TS EN ISO 14732	Kaynak Personeli-Metalik Malzemeler için Tam Mekanize ve Otomatik Ergitme Kaynağı için- Kaynak Operatörleri ve Direnç Kaynak Ayarçıları
	API 1104	Boru Hattı Kaynakçıları Belgelendirmesi
	ASME BPVC Section IX	Kaynakçı ve Kaynak Operatörü Belgelendirmesi
	AWS D1.1	Çelik Yapı Kaynakçıları
	AWS D1.5	Köprü Kaynakçısı ve Kaynak Operatörü Belgelendirmesi
	AWS D1.6	Paslanmaz Çelik Kaynakçı ve Kaynak Operatörü Belgelendirmesi
	TS EN ISO 13585	Lehimcilerin ve Lehim Operatörlerinin Belgelendirmesi – Sert Lehimleme
BAŞVURU İÇİN ÖN ŞART:	Kaynak işlemlerini yapan aday personel aşağıda sıralanan yeterlilik şartlarını karşılayacaktır; <ul style="list-style-type: none"> 18 yaşından gün almış olmak, Standart kapsamında kaynak bilgisi ve becerisi, Kaynak yapmaya mani olacak fiziksel-zihinsel engeli bulunmamak, Okur-yazar olması İlgili kaynak yöntemi ile kaynak yapabilme yeteneğinin olması, 	
BAŞVURU DOKÜMANLARI:	F-759	Bilgi Formu Yöntem Onayı ve Kaynakçı Belgelendirme
	F-758	Personel Belgelendirme Sözleşmesi
	F-600-01	TNT WPQR WPQ Teklifi
	F-1048	Performans Sınav Yeri Değerlendirme Formu
BELGELENDİRME DOKÜMANLARI:	P-28	Personel Belgelendirme Hizmetleri Prosedürü
	T-064	Sertifika Numaralandırma Talimatı
	T-066	Kaynakçıların Ve Kaynak Operatörlerinin Belgelendirilmesi Talimatı
	P-106	Manyetik Parçacık Test Prosedürü - TS EN ISO 17638 - TS EN ISO 23278 (Kaynak)
	P-119	Ultrasonik Muayene Prosedürü EN ISO 17640 - EN ISO 11666 (Kaynak)
	P-109	Radyografik Muayene Prosedürü EN 17636-1 - EN 10675-1 (Kaynak)
	P-102	Görsel Muayene Prosedürü EN 17637 (Kaynak)
	P-103	Manyetik Parçacık Test Prosedürü -ASME-API-AWS
	P-118	Ultrasonik Muayene Prosedürü -ASME-API-AWS
	P-122	Radyografik Muayene Prosedürü -ASME-API-AWS
	P-121	Görsel Muayene Prosedürü -ASME-API-AWS
	T-078	Teknik Emniyet Talimatı

	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.2.'E GÖRE SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	3
	F-1177	Revizyon Tarihi 09.06.2023

	F-945	Evaluation Sheet - Welder / Operator
	F-798	Kaynakçı Testi Sertifikası
	F-852	Alüminyum Kaynakçı Sertifikası
	F-1583	API 1104 Kaynakçı Sertifikası
	F-860	ASME BPVC Section IX Kaynakçı ve Kaynak Operatörü Sertifikası
	F-908	AWS D1.1 Kaynakçı ve Kaynak Operatörü Sertifikası
	F-855	AWS D1.5 Kaynakçı ve Kaynak Operatörü Sertifikası
	F-856	AWS D1.6 Kaynakçı ve Kaynak Operatörü Sertifikası
	F-729	Lehimci ve Lehim Operatörü Kalifikasyon Sertifikası
SINAV TÜRÜ:	Uygulama ve gözlem	
SINAV YERİ:	<p>Sınav yapılacak yer F-1048 Performans Sınav Yeri Değerlendirme Formunda belirtildiği gibi aşağıda belirtilen şartları sağlamalıdır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Kapalı alan ise havalandırmaya sahip olmalı. Yeterli aydınlatmaya sahip olmalı. Kaynak yapılacak sehpa diğer sehpada yapılan kaynağa engel olmamalı. Gerekirse paravanla ayrılmalı. Aynı anda birden çok kaynak makinası çalışacaksa atölyeyi/sistemi besleyen trafo yeterli amper sağlamalı. Kullanılan kaynak makinalarının periyodik bakımı yapılmış olmalı. Yapılacak sınava uygun kaynak makinaları ortamda bulunmalı. (Gaz altı, toz altı, TIG vs.) Kaynak makinalarının kablolarında hasar, hortumlarda delik vs. olmamalı. Kaynak makinalarının Amper Voltaj değerleri üzerinden okunamıyorsa kalibre edilmiş ampermetre sınav esnasında hazır edilmeli. Kaynak sarf malzemeleri üreticinin bildirdiği şekilde depolanmalı. (Gerekirse fırınlanmalı vs.) Sınava girecek olan aday, sınava uygun şekilde Kişisel Koruyucu Donanımına sahip olmalı. 	
SINAV YAPICI PERSONEL NİTELİKLERİ:	Sınav yapıcı personel, P-36 endüstriyel hizmetler personeli atama prosedürü madde 4.1.2.'de yer alan uzman atama kriterlerine uygundur.	
SINAV SÜRESİ VE TEKRARI:	Sınav şartlarına göre personel belgelendirme uzmanı tarafından karar verilir.	
DEĞERLENDİRME KRİTERİ:	<p>Sınavları tamamlanmış olan adayların sonuçları değerlendirmeden sorumlu olarak atanmış yetkililer tarafından belirlenir. Sınav sonuçları değerlendirilirken aşağıdaki maddeler göz önüne bulundurulur.</p> <ul style="list-style-type: none"> EN 9606-1 için madde 7 test parçalarının kabul kriterleri EN 9606-2 için madde 7 test parçalarının kabul kriterleri ASME BPVC Section IX için PART QW Madde III API 1104 için Madde 6 AWS D1.1 için Bölüm 4 Part C AWS D1.5 için Bölüm 5 Part B AWS D1.6 için Bölüm 4 madde 4.11.5. EN 13585 için EN 18279 seviye B 	

	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.2.'E GÖRE SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONEL BELGELENDİRME PROGRAMI	3
	F-1177	Revizyon Tarihi 09.06.2023

	<ul style="list-style-type: none"> Kaynak işleminin WPS'e ve ilgili standarda uygunluğun sağlanması Kabul/Ret kriterleri sınav öncesi adaylara beyan edilecektir
TESTLER:	Test parçalarının değerlendirilmeleri için gerekli olan tahribatsız testler ile gerekirse tahribatlı testler, ilgili akreditasyona (ISO 17025 ve/veya ISO 17020) sahip veya TÜV NORD Turkey'in onayladığı firmalara iletilir. Eğer test parçalarının başvuru sahibi tarafından seçilen ve akredite olmayan bir firmaya iletilmesi durumunda, TÜV NORD Turkey testlere nezaret eder.
BELGENİN GEÇERLİLİK SÜRESİ:	<p>EN 9606-1 Madde 9.3. gereğince aşağıdaki üç şekilde belge geçerlilik süresi uygulanır;</p> <ul style="list-style-type: none"> EN ISO 9606-1 9.3.a' ya göre belge geçerlilik süresi üç yıldır (Altı ayda bir geçerliliği tasdik ettirdiği sürece). Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır. EN ISO 9606-1 9.3.b' ye göre belge geçerlilik süresi iki yıldır. (Altı ayda bir geçerliliği tasdik ettirdiği sürece) Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır. EN ISO 9606-1 9.3.c' ye göre geçerliliği tasdik ettirdiği sürece (altı ayda bir) ve şartlar doğrultusunda limitsiz. Kaynakçı, belgelendirmenin yapıldığı üretilen çalıştığını ispatlamalıdır; bu doğrultuda üreticiden antetli kağıda ve yetkilinin kaşe imzası olan bir yazı sunulmalıdır. Bu üretici, ISO 3834-2 veya ISO 3834-3'e sahip olmalıdır. Üreticinin ilgili geçerli belgesi tarafımıza sunulmalıdır. Üretici; kaynakçının yaptığı kaynaklara ait; uygulama standardına göre kalite seviyesine göre kabul edilmiş; sertifikasındaki kaynak pozisyonu, kaynak tipi (BW, FW), altlık kullanımı (mb veya nb) değişkenleri aynı kapsamda olacak şekilde dokümantasyonu tarafımıza sunulmalıdır. Bu şartlar sağlandığı sürece sertifika geçerli olacaktır. <p>EN ISO 9606-2' ye göre geçerliliği tasdik ettirdiği sürece (altı ayda bir) belge geçerlilik süresi iki yıldır. Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır.</p> <p>API 1104, ASME BPVC Section IX, AWS D 1.1, AWS D 1.5, AWS 1.6 belge geçerlilik süresi sınav tarihi itibarı iki yıldır. İkinci yılın sonunda, TÜV NORD Turkey'in gözetiminde son altı aya ait iki adet kaynak dikişine uygulanacak Radyografik/Ultrasonik ve/veya tahribatlı testlerden biri kanıt olarak gösterilir ise belgenin geçerliliği iki yıl daha uzatılır.</p> <p>EN 13585 için madde 9.1.a) , 9.1.b) ve 9.1.c) sağlandığı sürece belgenin geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren üç yıldır. Tasdik metodu; belge, hizmet alanın çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından altı ayda bir imzalanır.</p>
GÖZETİM METODU:	Personel belgesinin yeterlilik süresi boyunca belgesi 6 ayda bir çalıştığı kurumun kaynak yetkilisi tarafından imzalanarak tarafımıza bilgi verilmelidir.
İTİRAZ VE ŞİKÂyet:	İtiraz ve şikâyet talebi; faks, mail, internet adresi, memnuniyet anketi vb. yazılı ortamda alınmaktadır. İtiraz ve şikâyetler itiraz ve şikâyet komitesi tarafından değerlendirilerek, itiraz ve şikâyet tarihinden sonraki 15 gün içerisinde yazı ile bildirilir.
YENİDEN BELGELENDİRME:	Belge geçerlilik bitiminden önce yeniden belgelendirme yapılır. Yeniden belgelendirmede, belgelendirme faaliyetleri sürecinin tekrarı şeklindedir.
BELGENİN ASKIYA ALINMASI VE İPTALİ:	<p>Aşağıdaki durumlar oluştuğunda belgeyi askıya alınır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Belge'nin amacının dışında veya yanıltıcı olarak kullanılması, Belge sahibi hakkında şikâyet olması, Belge geçerliliğinin sürdürülememesi,

TÜVNORD	TÜV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.	Revizyon Numarası
	2014/68/EU EK-I MADDE 3.1.2.'E GÖRE SABİT BAĞLANTI YAPAN PERSONEL	3
	BELGELENDİRME PROGRAMI	Revizyon Tarihi
	F-1177	09.06.2023
Askı süreci maksimum 3 aydır. Bu süre içinde, askıya alınma sebebi ortadan kalkmamış ise belge iptal edilir.		